

Etablissements

GEORGES LUTZ.

G. KREMPP.



31 et 33, Rue Wurtz, PARIS (13^e)

EXPOSITION INTERNATIONALE :
PARIS 1900 :
Hors Concours. - Membre du Jury.

Établissements

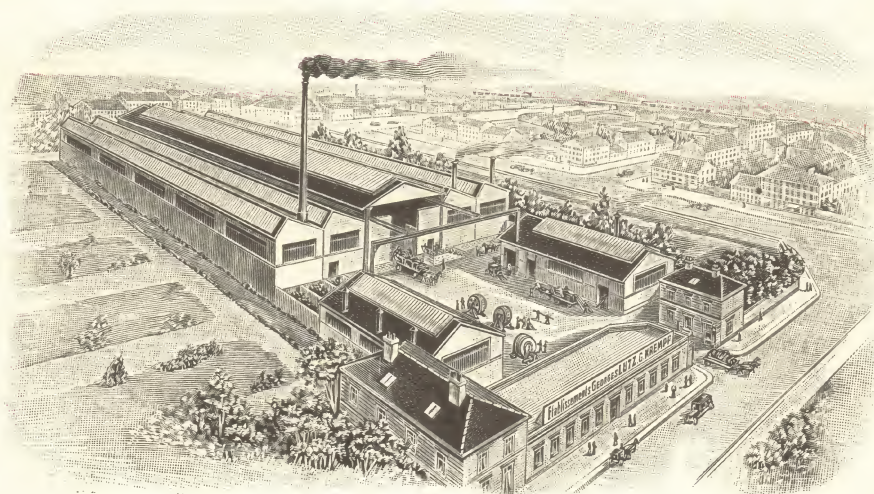
EXPOSITIONS INTERNATIONALES :
LIÈGE 1905, MILAN 1906, TURIN 1911 :
Grands Prix.

GEORGES LUTZ · G. KREMPP

MAISON FONDÉE EN 1820

Adresse télégraphique : **KREMPP-PARIS.**

Téléphone : **803-92.**



Siège social : 31 et 33, RUE WURTZ, PARIS (13^e)

Machines & Outils

pour la fabrication des

Cuirs et des Peaux

Nous sommes à la disposition de nos clients pour exécuter, indépendamment des outils figurant dans le présent Catalogue, tous ceux d'un modèle spécial qui pourraient leur être nécessaires; il leur suffira de nous envoyer un croquis, gabarit ou modèle de la pièce ou de l'outil qu'ils désirent.

Les marchandises sont vendues, sauf conventions spéciales, prises et payables à Paris, sans emballage, paiement en francs effectifs or pour les envois faits à l'étranger. Elles voyagent aux risques et périls des destinataires qui devront toujours vérifier les colis à leur arrivée de façon, en cas d'avaries, pertes ou retards, à pouvoir exercer leur recours contre les compagnies de transport.

NOUVELLE ÉDITION ANNULANT LES PRÉCÉDENTES.

OUTILLAGE

pour

*Tanneurs, Corroyeurs, Mégissiers,
Hongroyeurs, Chamoiseurs, Fabricants de courroies,
Pelletiers, Fourreurs, Apprêteurs.*



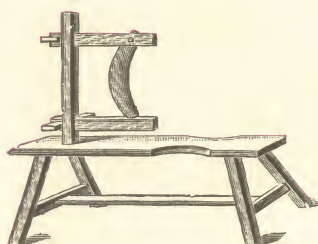
500



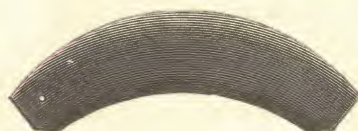
510



511



520



522

Abat-carre.

Nos	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509
Diamètre m/m .	1/2	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5
Prix	1.25			1.40			1.75			

Agrafes pour courroies Loyson, Lagrelle, Scellos, ou de tout autre modèle

510 Alène, taille moyenne, pour fabricants de courroies **0.50**

Alun. Prix variables à partir de **25 francs** les 100 kilogr.

Aniline. Couleurs d'aniline.
Nous pouvons fournir toutes les nuances.

Ardoise longue (voir Pierres, n° **1171**).

Ardoise cintrée (voir Cœurse en Ardoise, n° **633**).

Ardoise à mettre au vent (voir Cœurse en Ardoise à mettre au vent, n° **649**).

Ardoise sur fer à dos tranchant (voir n° **639**).

511 **B**ac pour la teinture et le chrôme, en sapin rouge de 30 m/m entièrement doublé de plomb soudé à l'autogène. Hauteur : 1 m.; diamètre moyen : 53 cent. **135. »**

Baguettes cornouiller pour la sèche des cuirs :

Nos	512	513	514	515	516	517	518
Longueur mèt.	1	1.15	1.30	1.60	1.80	2.30	2.60
Diam. moy. m/m.	13	13	25	28	28	33	36
Prix le cent. .	12. »	15. »	25. »	40. »	45. »	55. »	65. »

519 Bain-marie, tôle noire, pour colle à courroie, contenance 1 litre. . . **10. »**

Balai (voir Brosserie, n° **540**).

Balais de table (voir Brosserie, n° **541**).

520 Banc d'apprêteur ou chevalet de tireur, avec son fer **42. »**

521 — — sans son fer. **30. »**

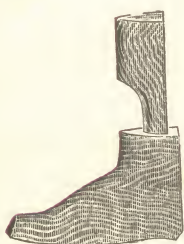
522 Fer d'apprêteur seul grand modèle **13. »**

523 — — petit modèle **12. »**

Barbettes pour chevrier (voir Clous à crochet, n° **666**).



524



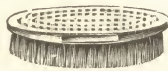
540



541



547



549



550



551



552



554

Bras de machine à lisser à la main (voir Machine à lisser à main, n° 1047).

524	Bigorne boulonnée à 4 dents, bois dur, sans manche	5.75
525	— — — — avec manche	6.50
526	Bigorne boulonnée à 8 dents, — sans manche	7.75
527	— — — — avec manche	8.50

Billot orme tortillard, épaisseur 11 à 12 cent.

Nos . . .	528	529	530	531	532	533	534
Diam. cent.	32	34	36	38	40	42	44
Prix . . .	4. »	4.25	4.50	4.75	5.25	5.75	6. »

Bitume (voir Noir de Judée pour vernis, n° 1143).

Bois à cambrer. Prix variables suivant gabarits.

Nous pouvons exécuter toutes les formes de bois à cambrer les tiges, les bottines, les galoches suivant les gabarits ou modèles fournis.

535	Bolduc rose vif 12 fils. La douzaine de pelotes de 38 mètres . . .	3.50
536	— 16 — — — — . . .	4. »
537	— 20 — — — — . . .	5. »
538	— 24 — — — — . . .	6. »
539	— 20 — La bobine de 500 mètres	6.50

Brosserie - BÜRSTENBINDEREI - Cépillo.

540	Balai pour cuir en croûte, grand modèle.	14. »
-----	--	-------

Balai de table (HANDFEGER) :

541	Soies douces, monture à la poix	2.50
542	— — — ficelle	2.75
543	— — — au fil cuivre	3. »
544	Soies rudes, monture à la poix	2.75
545	— — — ficelle	3. »
546	— — — au fil cuivre.	3.25

Brosse à teindre ou à teinture (FARBEBÜRSTE) (Cépillo para color) :

547	Soie grise, qualité ordinaire	1 25
548	— — supérieure	2.50
549	— — — forme navette	2.75
550	— — — forme limande, hauteur de soie 20 m/m	4.50

Brosse à potasser (AUSREIBEBÜRSTE) (Cépillo para potasa) :

551	A potasser, modèle courant.	2.25
552	— rectangulaire, petit modèle, 14/7 rangs	2.50
553	— — grand modèle, 16/8 rangs	3. »
554	— soies blanches, façon anglaise, recouvrement bombé, vis cuivre noyées	3.50



555

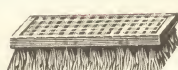
556



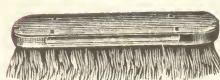
557



558



559



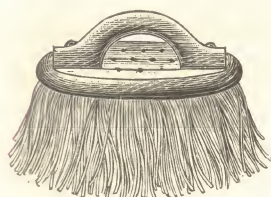
560



562



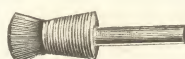
564



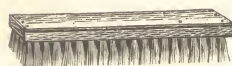
565



567



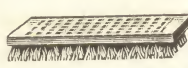
571



572



575



579



581



583

Brosse à noir ou à noircir (WICHSBÜRSTE) (*Cépillo para negro*):

- 555 A noir, modèle courant. 2.25
 556 — façon anglaise, recouvrement bombé, vis cuivre noyées. 3.50
 557 — — lyonnaise, pour chevrier 1.75

- 558 Brosse à rouge, façon lyonnaise, pour chevrier. 2.50

Brosse à mettre au vent (AUSWASCHBÜRSTE) (*Cépillo de grama*):

- 559 — — rectangulaire, chiendent; ou à empiécer . 1. »
 560 — — ovale, pour vacher. 1.50
 561 — — rectangulaire, plumes d'oie. 2.50

Brosse à mettre en huile (DEGRASBÜRSTE) (*Cépillo para dar aceite*):

- 562 Soies grises 2.25
 563 Soies blanches 3.25

- 564 Brosse à mettre en colle ou à mastiquer ou à campêche (LEIM-BÜRSTE) (*Cépillo para encolar*) 2.25

- 565 Brosse à mettre en suif (ou tampon à) (TALGEINBRENNEN-BÜRSTE) (*Cépillo para dar el sebo*) 6. »

- 566 Laine pour brosse à mettre en suif le kilog. 9. »

Brosse à cirer, ronde (RUNDE WICHSBÜRSTE) (*Cépillo para cirage*):

N ^{os} . . .	567	568	569	570
Qualité . .	B (modèle courant)	C	A	AA
Prix . . .	2.25	2. »	2.50	2.75

- 571 Brosse ronde pour vernisseur (GRUNDIRPINSEL). 7.50

Brosse longue pour cuirs tannés (BÜRSTE FÜR LOHGARES-LEDER):

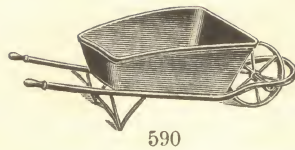
- 572 20/5 Rangs. 5. »
 573 20/6 — 6. »
 574 20/7 — 7. »

Brosse dite Queue de Morue, pour vernisseur (AUFTRAGBÜRSTE FÜR LACKIRER):

- 575 Petit modèle. 12. »
 576 Moyen — 15. »
 577 Grand — type courant 18. »
 578 — — type du Renard 25. »

Brosses pour coupeurs de poils de lapins et teinturiers apprêteurs.

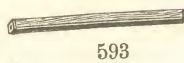
- 579 A secréter grenille la douzaine. 8.50
 580 — coco. la douzaine. 6.50
 581 A dépeussier, plumes d'oie, qualité ordinaire 2. »
 582 — — — fine supérieure 2.25
 583 De teinturier en peaux, soies douces, 8 pouces, 8 rangs . . . 5. »
 584 — — soies dures, 8 — 8 — . . . 9.50



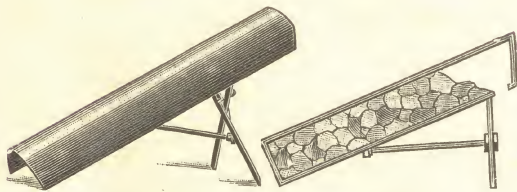
590



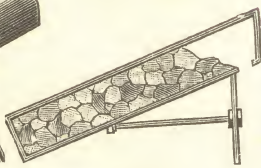
591



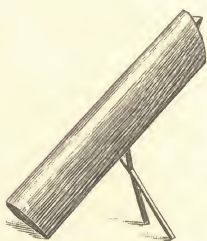
593



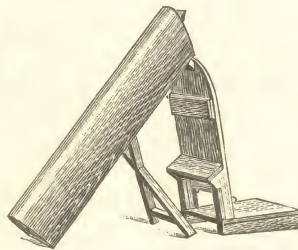
595



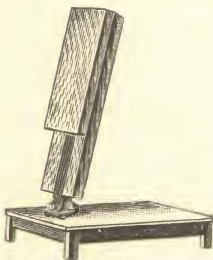
597



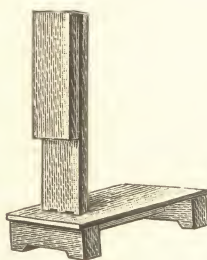
599



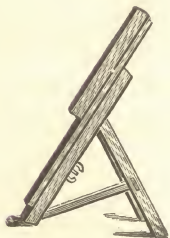
598



600



601



602



603



607

- 585 Brosse de teinturier, en peaux, soies extra, 8 pouces, 8 rangs . . . 12. »
 586 — — carrées, soies douces extra, 10×4 . . . 10. »
 587 Brosse violon, fil cuivre, pour décrassage des meules à doler . . . 3.50
 588 Bouloir avec manche de 3 mètr. en 50 m/m . . . 9. »
 589 — sans manche . . . 3.50
 590 Brouette, monture en tube fer, coffre galvanisé . . . 80. »

Caoutchouc (voir Cœurses, Massettes, Lièges).

- 591 Chariot pour donner de la fermeté à la vache lissée, avec cylindre en bronze phosphoreux . . . 280. »
 592 Table en bois recouverte de zinc pour ce chariot . . . 300. »

Chauffage d'ateliers par tuyaux à ailettes ou par poêles de nos modèles (voir n° 1230), brûlant toute espèce de combustibles.

Nous pouvons étudier toutes les installations de chauffage d'ateliers ou de séchage suivant renseignements à nous communiquer : dimensions, cubes d'air, etc.

- 593 Crayon couperose pour marquer les cuirs . . . 0.40
 594 Cerceau garni d'un filet pour sécher la laine . . . 2.50

Chevalet de tanneur. Modèle A. En tôle forte, galvanisée, sans fond, inclinaison variable à volonté.

- 595 Long. 1^m50, diam. 0^m50 . . . 53. »
 596 — 1^m50, — 0^m75 . . . 80. »

- 597 Chevalet de tanneur. Modèle B. Avec fond, ce qui permet de le lester avec des pierres ou du sable. Long. 1^m50, diam. 0^m55. 72. »

- 598 Chevalet de mégissier, sapin rouge, sans garniture, avec jambette, tablier bois et escabeau. Longueur 1 m. 35, largeur 0 m. 35. 55. »

- 599 Chevalet d'écharneur, pour peaux de lapins . . . 35. »

Chevalet de tireur (voir Banc d'apprêteur, n° 520).

Chevalet de dérayeur (FALZBOCK) (*Cabalette para rabajar*):

- 600 Anglais, pied fonte . . . 52. »
 601 — pied bois . . . 40. »
 602 Français, à coulisse . . . 37. »

Chiffres (voir Jeux de, n° 908).

Cirage pour veau ciré. Le kilogr., prix variable.

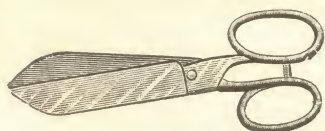
Ciseaux à échantillonner (SCHEEREN) (*Tijeras*):

Nos	603	604	605	606
Longueur cent. . .	22	25	28	31
Prix.	6. »	7. »	8.50	12. »

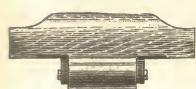
- 607 Ciseaux à dents, pour échantillonner le cuir fort . . . 7. »



608



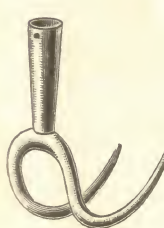
611



613



614



618



620



622



623



624



625



626

608	Ciseaux à jonctionner les courroies. Largeur 30 m/m	3. »
609	— — — — — 35 m/m	3.25
610	— — — — — 40 m/m	3.50

611	Ciseaux à ébarber, pour coupeurs de poils de lapins.	8.50
612	— chiqueter, — — — — —	6.50

Cylindre à rayer, bois des îles (voir Roulette, n° 1030).

613	Cylindre cuivre à mettre au vent, 100 × 40 m/m, avec manche . . .	9. »
-----	---	------

Cylindre imprimeur en bronze, à main, avec manche (CHAGRIN-ROLLE mit HOLZGRIFF) (*Cylindro a mano para sagrenar*):

614	Grain chagrin 100 × 40 m/m	24. »
615	Grain quadrillé —	25. »
616	Grain long —	24. »
617	Grain porc 100 × 50 m/m	50. »

Cylindre imprimeur en bronze, sans manche (voir n° 1024).

618	Croc à deux dents, fer galvanisé (<i>Gancho</i>)	7. »
619	— — cuivre jaune	8. »
620	Crochet simple, fer galvanisé	6. »
621	— — cuivre	7. »
622	— — cuivre, à anneau pour tirer les cuirs des fosses . . .	3. »

Cœurses cintrées pour tanneurs - GLÄTTSTEINE Cuchillo de Piedra.

623	Verte, à biseaux, sans monture (GRÜN)	1.25
624	— — avec monture fer à boulons.	5. »
625	— — — bois	2.75
626	— carrée, sans monture	1.25
627	— — avec monture fer à boulons	5. »
628	— — — bois	2.75
629	Monture seule en fer avec boulons (EISENGESTELL) . . .	4. »
630	— — en bois (HOLZGESTELL)	1.50

631	Cœurse blanche à biseaux, sans monture (WEISS)	1.75
632	— carrée, —	1.75

Cœurse cintrée pour mégissier (SCHIEFERSTEIN) (*Cuchillo plzarrra*):

633	En ardoise, à biseaux, sans monture.	1.25
634	En pierre de l'Hérault, à biseaux, sans monture	1.25



638



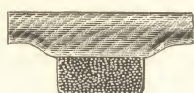
639



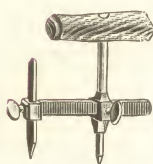
641



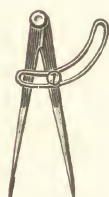
643



644



656



658



659



660

635	Cœurse cintrée, caoutchouc durci ou ébonite, sans monture . . .	5. »
	Montures seules, pour cœurse de mégissier :	
636	En fer, avec boulons	4. »
637	En bois	1.50
638	En bois, façon Marseille	1.50
639	Cœurse en ardoise, monture fer, à dos tranchant	8. »
640	— caoutchouc durci, monture fer, à dos tranchant p. égriminer.	9. »
	Cœurse au vent ou à mettre au vent (AUSWASCHSTEIN) (<i>Estira de piedra</i>) :	
641	Ordinaire, sans manche (GEWÖHNLICH) (<i>Ordiner</i>)	0.50
642	— avec —	1.50
643	Dure dressée, sans manche (HART) (<i>Duro</i>)	1. »
644	— avec —	2. »
645	Blanche, sans manche (WEISS) (<i>Blanco</i>)	1. »
646	— avec —	2. »
647	Silex très dur, sans manche (KIESEL SEHR HART) (<i>Silex muy duro</i>)	1.50
648	Silex très dur, avec manche	2.50
649	Ardoise, sans manche (SCHIEFER) (<i>Pizarra</i>)	1. »
650	— avec —	2. »
651	Fine cheval, sans manche	1. »
652	— avec —	2. »
653	Manche de cœurse au vent seul (HEFT FÜR AUSWASCHSTEIN) (<i>Mango madera</i>)	1. »

Colle Express imperméable s'employant à froid, pour jonctions de courroies en cuir tanné végétal ou chrome :

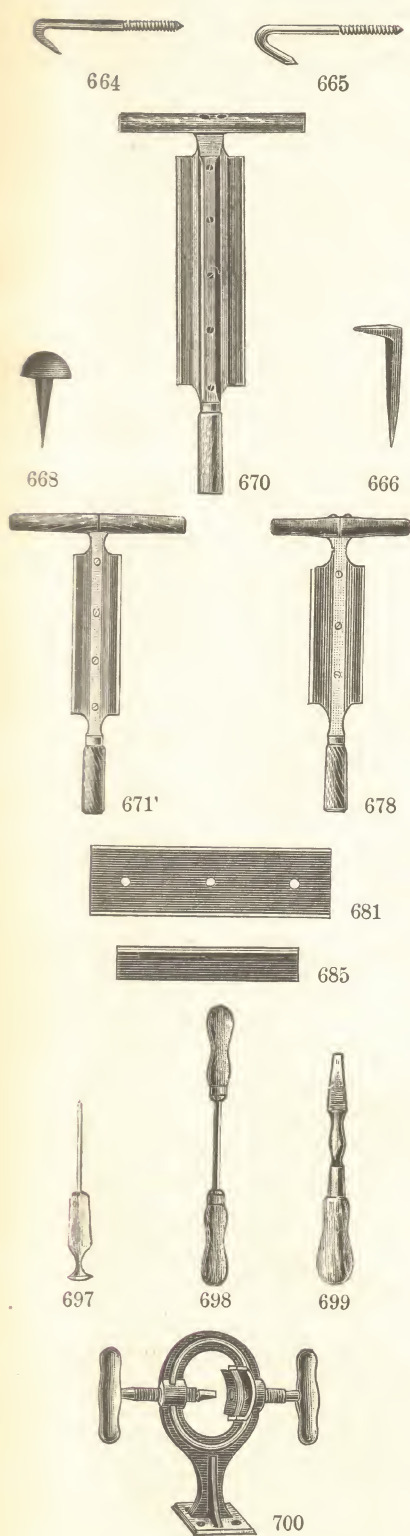
654	Jusqu'à 50 kilogs	le kilog.	7.50
655	Au-dessus de 50 kilogs	le kilog.	7. »

Compas pour découper les rondelles ; manche corne.

656	Simple, diamètre 200 m/m.	7.50
657	— — 400 —	10. »
658	Compas arc de cercle, longueur 250 m/m.	3. »

Clous - NÄGEL - Clavo.

659	Clous à crochet, à patte	le cent.	15. »
660	Clous à crochet, fer carré, longueur 10 cent.	—	4.50
661	— — — 12 —	—	6. »
662	— — — 15 —	—	8. »
663	— — — 18 —	—	9. »



664	Clous à crochet fer carré, à vis, longueur 16 cent.	le cent.	15. »					
665	— rond — — —	—	15. »					
666	Clous pour chevriers, longueur 35 m/m	le kilogr.	2.50					
667	— — — 45 —	—	2.50					
668	Clous pour vernisseurs	le kilogr.	1.10					
669	Clous façon Carpentras, 13 lignes	le mille.	9.50					
670	Couteau à délayer de rivière (KALKFALZ) (<i>Cuchillo de rebajar de rivera</i>), longueur des lames 35 cent., force n° 3		15. »					
	Couteau à délayer (FALZ) (<i>Cuchillo de rebajar</i>), longueur des lames 27 cent. :							
	Nos. . .	671	672	673	674	675	676	677
	Force . .	0	1	2	3	4	5	6
	Prix . .	14. »	14. »	14. »	14. »	14. »	14. »	14. »
678	Façon cheval, six vis contrariées							18. »
679	Façon américaine, 1 vis sur béquille							18. »
680	— 2 — —							20. »
	Lames pour couteau à délayer (FALZPLATTEN) (<i>Hojas</i>) :							
681	Lame entière 350×100×2 m/m, 5 trous.							5.50
682	— — 4 —							5.50
683	— 270×100×2 m/m							5. »
684	Lames larges 350×45×2 m/m							5. »
685	— 270×45×2 m/m							4.25
686	— 270×45×16/10 m/m							4. »
687	— 270×45×13/10 m/m							4. »
688	Lames 3/4 350×40×2 m/m							4.50
689	— 270×40×2 m/m							3.75
690	— 270×40×16/10 m/m							3.50
691	— 270×40×13/10 m/m							3.50
692	Lames moyen. 350×35×2 m/m							3.75
693	— 270×35×2 m/m							3. »
694	Lames étroites 270×27×2 m/m							2.75
695	Lames p. couteau à délayer faç. cheval 240×40×13/10 m/m —							3.25
696	Lames blanches pour couteau à délayer, façon américaine 280×30×2 m/m							2.50
697	Fusil pour couteau, manche rond (FALZSTAHL) pour lames de couteau à délayer							0.50
698	Fusil à retourner à 2 manches (LEGSTAHL)							3. »
879	— 1 manche							2.50
699	Tournevis, manche verni, pour couteau à délayer							1. »
700	Tournevis mécanique							13. »



701



705



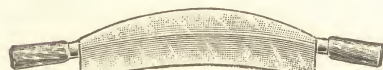
706



710



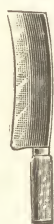
711



712



716



717



718



719



720



721



726



727



729

Couteaux Tanneurs - SCHABEISEN - Cuchillo de Labrar.

701	Couteau à ébourrer et à façonner ou à décrotter, 37×7 1/2 cent.	5.50
702	— — — — — 42×7 1/2 —	6.50
703	— — — — — 36×6 1/2 —	5. »
704	— — — — — 41×5 1/2 —	5. »
705	— — — — — façon Marseille	5.50
706	— — — — — à lame rapportée, type Roumain ou Bulgare, 42×7 1/2 cent.	6. »
707	Lame de rechange	3.50

708	Couteau à lame rapportée cuivre, 42×7 1/2 cent.	8. »
709	Lame de rechange	4. »

Couteau tanneur à double côte (voir Tranchants, n° 1327).

710	— — façon Château-Renault	7.50
711	— — modèle Turc, à lame rapportée pouvant prendre un fil	6.50
712	— — à dos tranchant (<i>Cuchillo a dos cortos acero</i>) .	8. »

713	Couteau de rivière, modèle Baruelle, à lame cintrée de 40 centimètres pour travail avant les pelains, ouvrir les bordages, couper les oreilles, ergots, baisser les mufles	10. »
-----	--	-------

714	Couteau à lame rapportée en acier de lame à délayer	7.50
715	Lame de rechange pour ces couteaux	3.50

716	Couteau à raser le cuir fort (PUTZMESSER), sans côte, poli. .	5. »
717	— — — — — avec côte	5. »

718	Couteau à rogner, modèle T, en acier extra	9. »
719	— — M. G. lame de 28 cent.	3.25
720	— — modèle Combes — 25 —	3. »

Couteau à écorner (AUSHORNMESSER) (*Cuchillo de curtidor*):

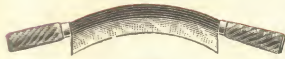
Nos	721	722	723	724	725
Lame de, cent.	17	20	23	25	28
Prix	1.25	1.75	2. »	2.25	2.50

726	Couteau à dépouiller les animaux sans faire de coutelure.	5. »
-----	---	------

727	Couteau de chair pour moutons et chèvres (SCHABEISEN FÜR WEISSGERBER) (<i>Cuchillo para descarnar carnero y cabra</i>)	7.50
-----	--	------

728	Couteau de chair pour peaux de gants (FÜR ZIEGENBÖCKEL) .	6. »
-----	---	------

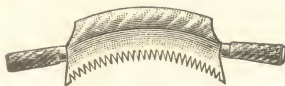
729	Couteau de chair pour peaux de gants, modèle Saint-Junien. . .	6. »
-----	--	------



732



735



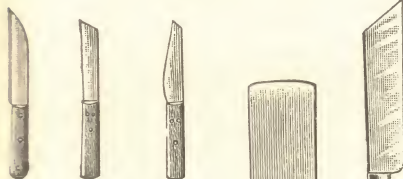
736



737



738



740

744

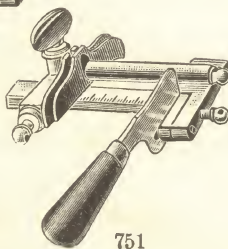
745

739

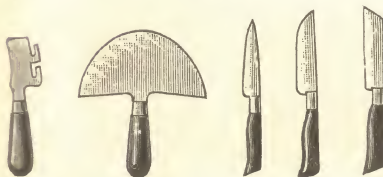
743



746



751



752

753

760

761

762

730 Couteau de chair, type Graulhet, tranchant des deux côtés, pour écharnage 7. »

731 Couteau de chair, type Graulhet, tranchant du côté convexe, pour ébourrage 7. »

732 Couteau de fleur pour moutons et chèvres (SCHABEISEN FÜR NARBENSEITE). 3.50

733 Couteau de fleur pour peaux de gants 3.50

734 Couteau de fleur pour peaux de gants, modèle Saint-Junien . . . 3.50

735 Couteau de fleur à bourrelet, pour agneaux 6.50

736 Couteau à arracher la laine, à dos tranchant 7.50

737 Couteau à arracher la laine, nouveau modèle 10. »

738 Couteau de chamoiseur 8. »

Couteau de parcheminier ou fer à raturer (voir n° 840).

739 Couteau à doler pour gantier 7. »

740 Couteau à piquer pour gantier 3. »

741 Couteau à entailler les sandales, type Roumain, lame fixe . . . 0.75

742 — — — — — lame mobile 2.45

743 Couteau à échantillonner les tiges 2.25

744 — — — — — type anglais, pointe carrée. La dz. 12. »

745 — — — — — pointe renversée. La dz. 12. »

Couteau mécanique, pied acier, avec une lame de rechange (LEDERRIEMEN-MESSER) (Cuchillo para cortar correa):

Nos	746	747	748	749	750
Long. m/m	108	135	162	189	216
Prix	3. »	3.75	4.50	5.25	6. »

751 Couteau mécanique avec contreplaque, pour couper les lanières, avec une lame de rechange, largeur de coupe 10 cent. 22. »

752 Lame de rechange pour couteau mécanique 3. »

Couteau à pied manche droit.

Nos	753	754	755	756	757	758	759
Long. m/m	108	135	162	189	216	243	270
Prix	3. »	3.75	4.50	5.25	6. »	8. »	9. »

760 Couteau à main, pointe au milieu 1.40

761 — — — — — renversée 1.40

762 — — — — — carrée 1.40



763



764



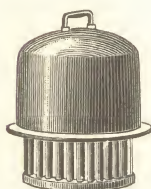
766



768



767



770 et 771



777

Couteau à parer à bascule (voir Machine à égaliser à main, n° 1035).

763	Couteau à jonctionner	4.25
764	Couteau de fourreur coudé, à talon, longueur 170 m/m.	3.25
765	— — — — — 190 —	3.50
766	Couteau à fendre pour coupeurs de poils de lapins. la douzaine	15. »
767	Couteau à éjarrer — — — — —	15. »
768	Couteau à déborder — — — — —	7.20
769	Couteau à dents, dit dégalloir pour coupeurs . . . —	30. »
770	Corbeille en fonte avec grille, pour étuve de coupeur	20. »
771	Cloche en fonte avec poignée, pour recouvrir ces corbeilles. . .	20. »

772	Décrasse meule avec manche et 1 jeu de 4 molettes de rechange .	5.75
-----	---	------

Dégras moëllon (Prix sur demande).

Dents de rechange pour marguerite (voir n° 1069).

Doigtiers caoutchouc (FINGERLINGE) (Dedil) :

773	Doigtiers caoutchouc petite taille	} Prix variables suivant le cent cours du caoutchouc	21. »
774	— — — taille moyenne		22.50
775	— — — grande taille		25. »
776	— — — pouce		22.50

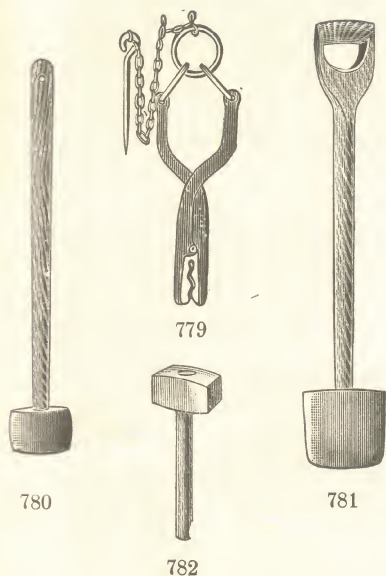
Dépouille des animaux.

Dépouille au marteau, ancien système :

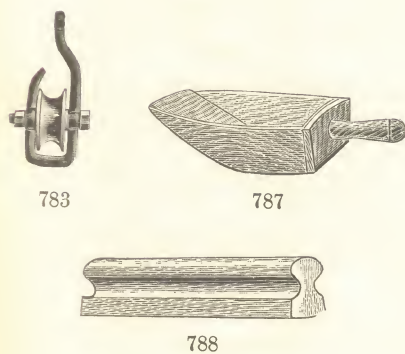
777	Pince à main et marteau, l'ensemble	18. »
-----	---	-------

778 Dépouille mécanique, nouveau procédé breveté, adopté par M. Tainturier, comprenant :

- 2 pinces spéciales à serrage continu et progressif avec dispositif de tirage par treuil
- 2 marteaux à frapper
- 1 marteau bêche.
- 1 marteau masse.
- 2 poulies de renvoi du câble à inclinaison variable
- 2 rouleaux bois de détour du câble.
- Chaîne et crochets d'attache de la bête



779	Pince	18. »
780	Marteau	10. »
781	Bêche	10. »
782	Masse	5. »
783	Poulie	20. »
784	Rouleau	18. »
785	Chaîne.	Prix suivant longueur.



786	Écoppe avec manche	2.50
787	— avec poignée	2. »
788	Écrase-colle	1.50
789	Émeri en poudre le kilog.	1.20
790	— en grains —	1.20
	— en toile (voir n° 1351).	

Emporte-pièce de toutes formes et de toutes dimensions, suivant croquis, gabarits ou pièce découpée, pour découper au marteau, avec fourchette fer ou au balancier. **Prix sur demande.**

Emporte-pièce à frapper, bouts ronds ou ovales de toutes dimensions depuis 1 m/m

Epine-vinette **Prix variable suivant récolte.**

791	Éponge fine de Venise pour première colle	} Prix suivant taille, qualité et choix.
792	— extra-fine de Syrie pour dernière colle.	
793	— extra, oreille d'éléphant	

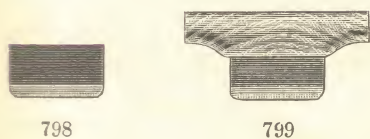
Éprouvette verre (voir n° 928).

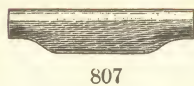
794	Essence russe pour donner aux cuirs l'odeur du cuir de Russie. Le kil.	4. »
795	Estrêque avec manche (STRECKEISEN) (<i>Estreque</i>)	7.50
796	Lame d'estrêque.	2.50
797	Armature fer de l'estrêque, sans manche bois.	3.25

Étires à mettre au vent, ou au vent

STAHLRECKEN - Estira de acero.

798	Modèle courant, 130 × 75 × 2 m/m, sans manche	1. »
799	— — — — avec manche	2. »
800	— mince, 130 × 75 × 15/10, — sans manche	1. »
801	— double, 130 × 75 × 3 — —	1.30
802	— triple, 130 × 75 × 5 — —	1.65
803	— Combes, pr chevreau, 130 × 90 × 15/10 m/m, sans manche	1. »
804	— turc, 130 × 90 × 2 m/m, sans manche	1.20





807



810



822



823



824



826



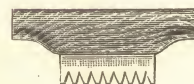
827



828



829



831



833

Étire au vent, simple, cuivre, $130 \times 75 \times 2$ m/m (MESSINGRECKEN)
(*Estira de cobre*):

805	Sans manche	1.25
806	Avec manche	2.25
807	Manche d'étire à mettre au vent ordinaire	1. »
808	— — — double	1 30
809	— — — triple	1.65

Étire glace en verre (voir n° 888).

Étires à blanchir, sans manche - (BLANCHIREISEN)
(*Estira de blanchir*).

Modèle ordinaire 130×135 m/m :

Nos	810	811	812	813	814	815	816
Épais., type.	0	1	2	3	4	5	6
Prix	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.25

Étire à blanchir courte, 130×115 m/m, sans manche :

Nos	817	818	819	820	821
Épais., type	0	1	2	3	4
Prix	1. »	1. »	1. »	1. »	1. »

822	Manche d'étire à blanchir, ordinaire, sans vis	0.80
823	— — — à vis fer	1. »
824	— façon lyonnaise, plaques cuivre, vis cuivre	1.75
825	— — — — — fer	1.75
826	— petit sabot	1. »
827	— gros sabot, trou derrière	1.75
828	Fusil pour étire, manche carré (BLANCHIRSTAHL)	0.75

(Pour le repassage des étires, voir Pierres, n° 1180.)

829	Étire à cambrer avec manche ferré	2.50
830	Étire bronze à effacer les plis, sans manche (ZAHNBRONZ-RECKEN) (<i>Estira de bronze, para suela</i>)	6.75
831	Étire bronze à effacer les plis, avec manche	7.75
832	Étire acier à quadriller, denture variable, sans manche (STAHL-ZUG) (<i>Estira para cuadrillar</i>)	7. »
833	Étire, acier, à quadriller, denture variable, avec manche	8. »

Étire, gâiâc (voir n° 1095).

Étire caoutchouc (voir Massettes, n° 1093).

Étire, pierre (voir Cœurses, n° 641).

834	Épingles en laiton blanchi pour coupeurs Le kil. }	Prix variable	3.25
835	— fer blanchi pour coupeurs . — }	suivant cours.	2.25

Faux - SENSEN.

836



837



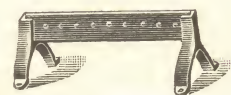
838



839



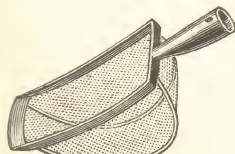
840



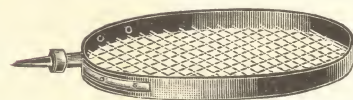
842



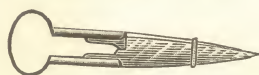
843



844



848



849



850



852



854



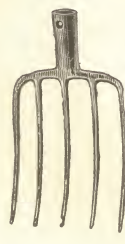
856



855



857



860

- 836 **F**aux de hongroyeur, 54 cent., à un manche 7. »
 837 Faux de tanneur, 54 cent., à deux manches, pour écharner . . . 7. »
 838 — 54 cent., avec soies rapportées 7. »
 839 — 57 cent., vrai modèle Château-Renault 8.50

Faux bleue (voir Tranchants, n° 1324).

Fer d'apprêteur (voir n° 522).

- 840 Fer à raturer, pour parcheminier 7. »
 841 Manche de fer à raturer 4. »

Fer à repasser (voir n° 875).

Feuilles de zinc de toutes dimensions depuis 1 m. jusqu'à 1 m. 80 de largeur, épaisseur de 1 à 5 m/m. (Prix suivant cours.)

- 842 Filière avec chevalet, pour lacet 7. »
 843 Filière pour courroie ronde à 5 tubes, à contreplaque guide.
 Diamètre des tubes : 4, 5, 6, 8, 10 m/m 15. »
 Tubes de rechange de différents diamètres inférieurs à 10 m/m . . . 1.50

- 844 Filoche, fer galvanisé (LOHNETZE) 15. »
 845 Filet de rechange 5. »

- 846 Filoche, cuivre rouge. 48. »
 847 Filet de rechange 10. »

- 848 Filoche plate, fer galvanisé. 12. »

- 849 Force à tondre les moutons, lames bombées 6. »

- 850 Foulon à 4 dents, bois dur, avec manche 6.50

- 851 — — sans manche 5.75
 — de mégissier (voir n° 4199).

- 852 Fourchette simple, fer forgé galvanisé, sans manche (HAKEN). . . 2.50

- 853 — cuivre, sans manche 4.50

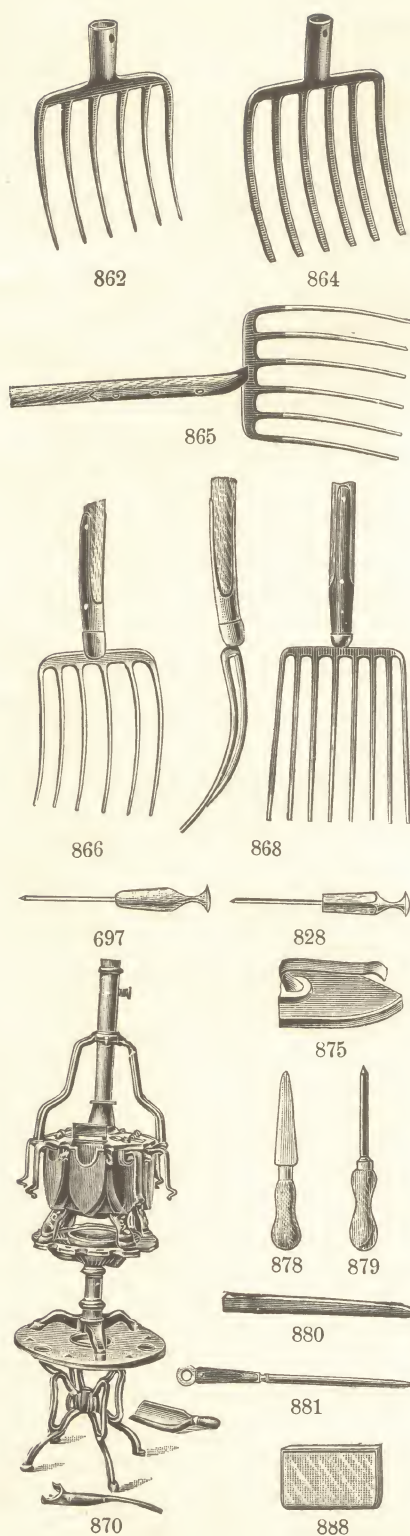
- 854 — fer forgé, à ergot 2.75

- 855 — fer forgé, à crans, pour vernisseur 7. »

- 856 Fourchette double, fer forgé, galvanisée, petit modèle 2.75

- 857 — — — grand modèle 3. »

- 858 — — — cuivre, petit modèle. 6. »

**Fourches - LOHGABELN - Horquilla.**

859	Fourche acier, 5 dents carrées, à douille, avec manche	10. »
860	— — 5 — — — sans —	9.25
861	— — 6 — — — avec —	11. »
862	— — 6 — — — sans —	10.25
863	— — 6 — plates — avec —	11. »
864	— — 6 — — — sans —	10.25
865	— — 6 — ovales, à empattement, manche fixe.	10. »
866	— — 5 — — à férule —	6. »
867	— — 6 — — — —	7. »
868	— — 8 — 2 dents extrêmes relevées —	10. »
869	— — 9 — — — —	11. »
870	Fourneau spécial, pour teinturier de peaux, modèle 6 places avec guéridon, sans les fers (BÜGELOFEN).	95. »
871	Fourneau, modèle 8 places avec guéridon, sans les fers	115. »
872	Guéridon seul.	15. »
873	Foyer seul, 6 places.	25. »
874	— 8 places.	35. »
875	Fer à repasser, forme tailleur, type ordinaire	5. »
876	— type Millau.	5. »
877	Poignée cuir et tôle à l'intérieur	0.75

Fusils.

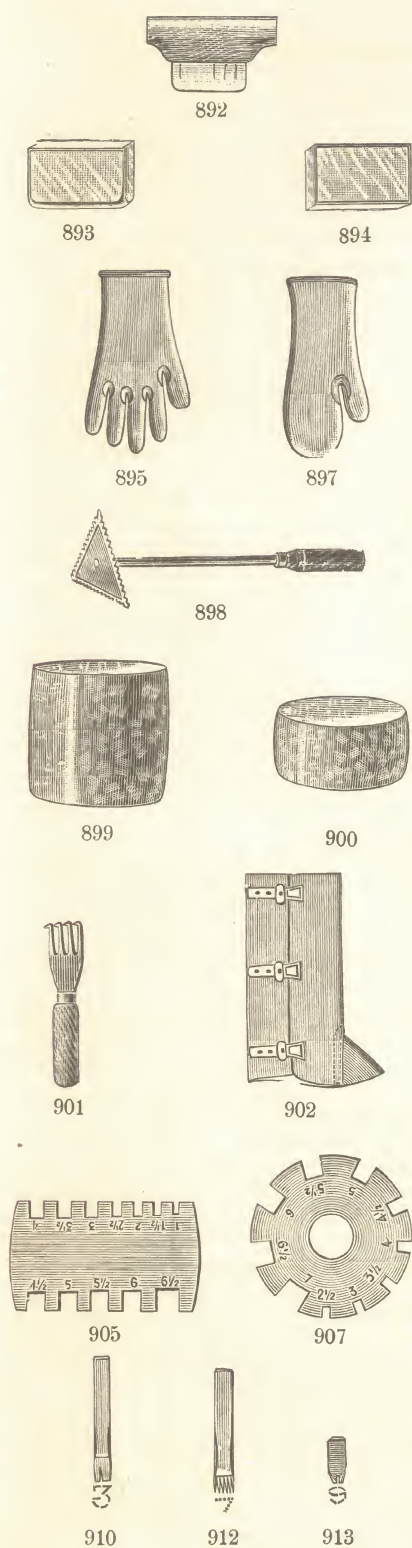
878	Fusil plat à aiguiser pour tranchant (SCHEERSTAHL)	3.50
698	— rond à retourner, à 2 manches, pour couteau à délayer (LEGSTAHL).	
879	— rond, à retourner, à 1 manche, pour couteau à délayer	2.50
697	— pour couteau, manche rond (FALZSTAHL).	0.50
828	— pour étire, manche carré (BLANCHIRSTAHL)	0.75
880	— Russe, sans manche, pour étire.	7. »
881	— de boucher, manche plat, corne.	6. »

Graïac pour chevalets de dérayeur (POCKHOLZPLATTE).

882	Planche de 55×20×5 cent.	} le kilogr.	2.50
883	— 55×25×5 cent.		
884	— 60×20×5 cent.		
885	— 60×25×5 cent.		
886	— 65×20×5 cent.		
887	— 65×25×5 cent.		

Sur demande, nous pouvons exécuter toutes autres dimensions.

888	Glace étire à glacer, sans manche (GLASRECKEN) (Estira de cristal).	1. »
889	Glace étire à glacer, avec manche	2. »
890	Manche de glace	1. »



891	Glace à finir la tige, sans manche	0.75	
892	— — avec manche	1.50	
893	Glace plate, 135×85×25 m/m, deux angles et un grand champ arrondis, pour machine à glacer	4. »	
894	Glace plate, 135×85×25 m/m, arêtes et angles vifs.	3. »	
895	Gants caoutchouc, entre-doigts renforcés (GUMMIHANDSCHUHE), (<i>Gautes de caucho</i>), taille moyenne	Prix suivant cours du caoutchouc. la paire	7.25
896	Gants caoutchouc, entre-doigts renforcés, g ^{de} taille.		8.50
897	Gants moufles		8.50
Doigts caoutchouc (voir n° 773).			
898	Grattoir pour préparer les jonctions de courroies	5. »	
899	Grès haut pour tanneurs (SANDSTEIN) (<i>Piedra gres</i>)	3. »	
900	Grès 1/2 haut pour corroyeurs	1.75	
901	Griffe pour démêler la laine des peaux de moutons	4.50	
Grille de poêle (voir n° 1230).			
902	Guêtres peau d'âne	la paire	15. »
903	— cuir en croûte, type A.	—	7.50
904	— caoutchouc	—	10. »

Havets (*voir Clous de chevrier, n° 666*).

905	Jauge aluminium, rectangulaire de 1 m/m à 6 1/2 m/m.	3.50
906	— acier — 2 1/2 à 7 m/m	3.50
907	— — ronde 2 1/2 à 7 m/m	3.50
— à cadran (<i>voir Mesureurs, n° 1097</i>).		
908	Jeu de 9 chiffres, pour cuir en poil, en découpé, hauteur 10 m/m.	15. »
909	— — — — — 15 m/m.	18. »
910	— — — — — 17 m/m.	20. »
911	— — — en pointillé — 15 m/m.	18. »
912	— — — — — 17 m/m.	20. »
913	Jeu de 10 chiffres, pour composteur, en découpé — 10 m/m.	19. »
914	Jeu de 9 chiffres pleins, acier pour cuir tanné, hauteur 6 m/m.	2. »
915	— — — — — 10 m/m.	4. »
916	— — — — — 15 m/m.	8. »
917	Jeu de 10 chiffres zinc, à jour, pour marquer les balles, hauteur 5 cent.	1.50
918	Jeu de 25 lettres, pour cuir en poil, en découpé, hauteur 10 m/m.	36. »
919	— — — — — 15 m/m.	40. »
920	— — — — — 17 m/m.	45. »
921	— — — en pointillé — 15 m/m.	40. »
922	— — — — — 17 m/m.	45. »



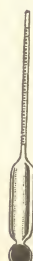
928



931



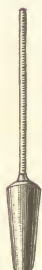
934



937



938



941



943



945



954



956

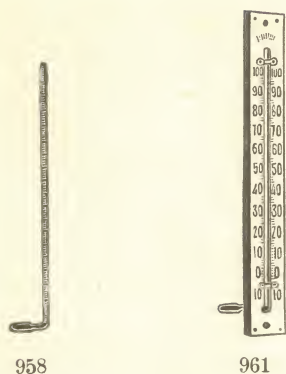
923	Jeu de 25 lettres, pour composteur, en découpé, hauteur 10 m/m.	45. »
924	— pleines, acier, pour cuir tanné — 6 m/m.	5. »
925	— — — — 10 m/m.	10. »
926	— — — — 15 m/m.	20. »
927	— en zinc, à jour, pour marquer les balles, haut. 5 cent.	3. »

Nous pouvons exécuter en toutes dimensions jeux de chiffres, jeux de lettres, marques coupantes en pointillé, à chaud, en caoutchouc, etc. Il suffit de nous adresser un croquis.

Jus d'épine-vinette. (Prix variables suivant récolte.)

L Laboratoire (Appareils de).

928	Éprouvette graduée 125 gr.	3. »
929	— 250 gr.	4. »
930	— 500 gr.	6. »
931	Éprouvette non graduée 125 gr.	1.50
932	— — 250 gr.	2. »
933	— — 500 gr.	2.50
934	Pèse-acide, 0 à 40°, étui fer blanc	1.60
935	— 0 à 70° —	2.50
936	Pèse-alkali.	4.50
937	Pèse-lait de chaux et Sumac	3.50
938	Pèse-tanin, 0 à 6°	3.50
939	— 0 à 10°	3.50
940	— gros modèle en verre renforcé, 0 à 10°	7. »
941	— maillechort, 0 à 6°	15. »
942	— — 0 à 10°	15. »
943	Pèse-extrait, 0 à 35°	3.50
944	— 15 à 30°, par 1/5	3.50
945	— de poche, avec étui et éprouvette à bec.	5. »
946	— maillechort	15. »
947	Alcoomètre, 0 à 50°	4.50
948	— 50 à 100°	4.50
949	Densimètre, plus léger que l'eau, 600 à 1000 grammes	4. »
950	— plus lourd — 1000 à 1500 —	4.50
951	— — 1500 à 2000 —	4.50
952	Aréomètre pour jus de tanin, tige plate portant d'un côté de la tige la graduation Beaumé, de l'autre la richesse en acide tannique d'après la méthode de Hammers, construction spéciale pour chaque sorte d'extrait	10. »
953	Flacon burette automatique, nouveau modèle avec mise à zéro automatique.	20. »
954	Thermomètre gravé sur tige, 0 à 110°	7. »
955	— — 0 à 360° pour cuisson des huiles ou des vernis	15. »
956	Thermomètre pour cuve, 0 à 100°, graduation sur papier, garantie par une forte monture bois avec poignée	6. »

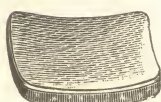


958

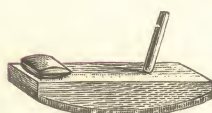
961



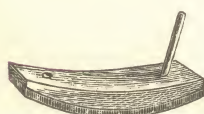
963



965



967



969



971



974

- 957 Thermomètre, 0 à 100°, graduation sur plaque opale intérieure. 10. »
- Thermomètres coudés, spéciaux pour tonneaux :
- 958 — gravés sur tige 9. »
- 959 — — intérieur sur papier 10. »
- 960 — — sur plaque opale 12. »
- 961 — montés sur bois, graduation sur plaque en cuivre. 15. »
- 962 Thermomètre pour chambre chaude, 120°, plaque cuivre . . . 8. »

Laine pour tampon (voir n° 566).

- 963 Lames pour machines à délayer l'une 1.50
- 964 Cuivre pour matage de ces lames. le kilogr. 4. »

Prix spéciaux pour grandes quantités.

Lames pour couteaux à délayer (voir n° 681).

Lame d'estrèque (voir n° 796).

Lame d'apprêteur (voir n° 522).

Lame de palisson (voir n° 1149).

Lame de machine à parer (voir n° 1043).

Lame de machine à égaliser à main (voir n° 1035).

Lame de couteau mécanique (voir n° 752).

Lame de rabot américain (voir n° 1269).

Lame de parcheminier (voir n° 840).

D'une façon générale, nous pouvons exécuter des lames de tout modèle et de toutes dimensions, il suffit de nous adresser un croquis ou un gabarit.

Lettres (voir Jeu de, n° 918).

- 965 Liège à chagriner ou paumelle (CHAGRINIRHOLZ) (*Palmella de corcho*), 35×25 cent. 5. »
- 966 Liège à chagriner avec semelle caoutchouc pour box-calf . . . 20. »
- 967 Liège à bras, 50×15 cent. (ARMPANTOFFELHOLZ) (*Ramella de corcho*). 6.25
- 968 Planche de liège de rechange 2.75
- 969 Liège à bras de vernisseur, dessus concave, 50×20 cent. 8.75
- 970 Planche de liège de rechange 4.25
- 971 Liège à main, petit 27×13 cent. (HANDPANTOFFELHOLZ). . . 3. »
- 972 — moyen 27×15 — 3.50
- 973 — grand 27×17 — 4. »

Lime pour palisson (voir n° 1151).

Lisse en agate (AGATROLLE) (*Lisa de cornalinas*):

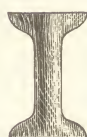
Nos.	974	975	976	977	978	979
Long. m/m	65	70	75	90	70	90
Diam. m/m	50	50	50	50	55	55
Prix	18. »	20. »	22. »	28. »	22. »	30. »



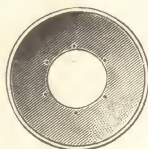
985



1005



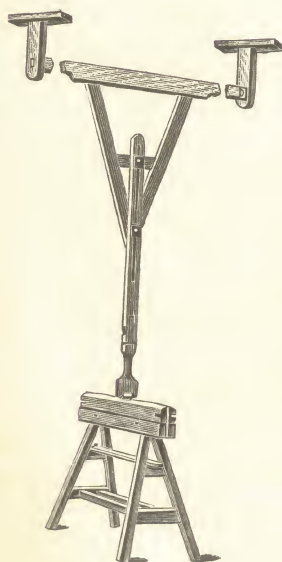
1365



1006



1010



1011

Lisse en agate (suite).

Nos.	980	981	982	983	984
Long. m/m.	93	100	70	90	100
Diam. m/m.	57	55	60	60	60
Prix	32. »	32. »	25. »	32. »	35. »

Lisse en verre, polie (GLASROLLE) (Lisa de vidrio):

Nos.	985	986	987	988	989	990
Long. m/m.	65	70	75	90	100	110
Diam. m/m.	50	50	50	50	50	50
Prix	1.65	1.75	1.90	2.25	2.50	2.75

Nos.	991	992	993	994	995	996
Long. m/m.	120	70	75	90	100	110
Diam. m/m.	50	55	55	55	55	55
Prix	3. »	2. »	2.10	2.50	2.75	3. »

Nos.	997	998	999	1000	1001
Long. m/m.	120	93	70	75	90
Diam. m/m.	55	57	60	60	60
Prix	3. »	2.50	2.10	2.25	2.60

Nos.	1002	1003	1004	1005
Long. m/m.	100	110	120	150
Diam. m/m.	60	60	60	50
Prix	2.90	3. »	3. »	3. »

à boudins pour
grosse lisseuse.

(Conditions spéciales pour commandes importantes.)

Lisse en verre, dépolie, mêmes dimensions et mêmes prix que les lisses polies.

Nous pouvons fournir toutes autres dimensions et sur demande suivant croquis ou modèle en bois.

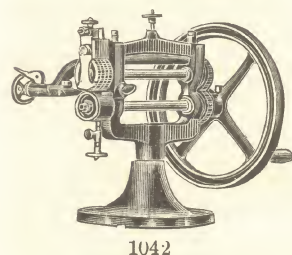
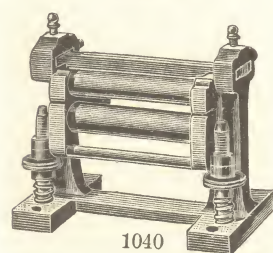
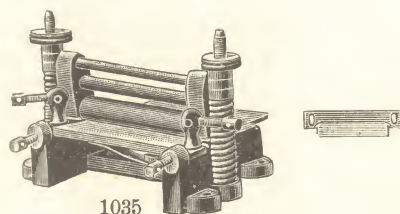
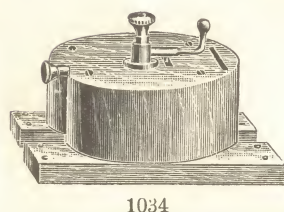
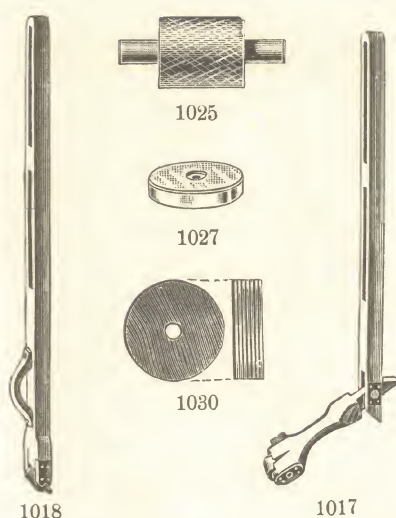
1365 Lisse en verre à garouille 12. »

Lunettes à parer - SCHLICHTMONDE - Lunetas.

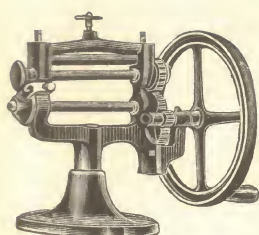
1006	Petit modèle, diamètre 25 cent. trou 11 cent..	6. »
1007	Modèle Annonay — 26 1/2 — 11 —	6. »
1008	Moyen modèle — 27 1/2 — 13 —	7. »
1009	Grand modèle — 30 — 13 —	8. »
1010	— — 30 cent. bague cuivre	12. »

1011 M Machine en bois à lisser marchant à bras.

1011	Avec bras brisé, semelle octogone cormier.	100. »
1012	Dispositif pour satiner comprenant : un bras spécial, un cylindre bronze tourné 100 x 70 m/m, une semelle charme, une semelle d'acier.	75. »
1013	Dispositif pour chagriner comprenant : un bras spécial, un cylindre cuivre 65 x 50 m/m gravé en creux à un grain chagrin ou long, une semelle cormier plate.	50. »
1014	Machine complète à lisser et à chagriner	150. »
1015	Machine seule pour chagriner.	115. »



- 1016** Machine à rayer et à quadriller pour la chapellerie ou pour lustrer la bride, avec cylindre bois dur monté sur tic tac fer forgé. **110. »**
- 1017** Bras brisé pour lisser **20. »**
- 1018** Bras pour chagriner (sans cylindre) **15. »**
- 1019** Bras pour satiner (sans cylindre) **18. »**
- 1020** Bras pour rayer et quadriller ou lustrer, avec tic tac, sans cylindre **36. »**
- 1021** Semelle octogone, cormier, pour lisser à main **25. »**
- 1375** Semelle plate, cormier, pour imprimer **15. »**
- 1022** Semelle plate, charme, pour satiner à main **6. »**
- 1023** Semelle 4 m/m, acier, pour satiner à main **20. »**
- Lisses en verre ou en agate (voir nos 974 et 985).
- 1024** Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain creux chagrin **18. »**
- 1025** Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain long. **18. »**
- 1026** Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain peau de porc **50. »**
- Tous les grains peuvent être reproduits suivant échantillons, prix variables.*
- 1027** Roulette pour machine à lustrer à main, en verre. **10. »**
- 1028** — — — en gaïac **3.50**
- 1029** — — — en buis **5. »**
- 1030** Roulette à rayer ou à quadriller en bois des îles **6. »**
- 1031** — — — en buis **6. »**
- 1032** Tic tac pour machine à lustrer **6. »**
- 1033** Clef de tic tac. **2. »**
- 1034** Machine à main, pour découper les cordons et les lacets. **25. »**
- Machine à égaliser à main (EGALISIERHANDMASCHINE), avec une lame de rechange
- | Nos. | 1035 | 1036 | 1037 | 1038 | 1039 |
|------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Largeur cent. | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Prix. | 35. » | 45. » | 65. » | 100. » | 175. » |
| Lame de rech ^{ge} . | 5. » | 8. » | 12. » | 18. » | 25. » |
- Machine à égaliser à main, pour cuir mince, avec une lame de rechange :
- 1040** Largeur 10 cent. **35. »**
- 1041** Largeur 15 cent. **45. »**
- 1042** Machine à parer ou à déborder les empeignes, les contreforts et les brides de galoches ou sabots. Convient pour profiler les bandes de cuir chromé pour antidérapant jusqu'à 3 cent. de largeur, fonctionnant à bras **225. »**
- 1043** Lame de rechange **2.50**
- 1044** Machine à replier les bords, fonctionnant à bras, pour brides à sabots **200. »**
- 1045** Maillet en buis, pour battre les têtes **4. »**



1044



1046



1045



822



823



824



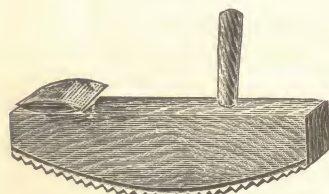
826



827



653



1064

Maillet américain en nerf de bœuf.

Nos	1046	1047	1048	1049	1050
Poids (grammes).	450	680	1400	2050	2720
Prix	9.25	15. »	17. »	22.50	26.50
Nos	1051	1052	1053	1054	
Poids (grammes).	3400	4300	5220	6130	
Prix	30. »	35.50	40. »	44. »	

Manches d'étires à blanchir - HEFTE

für BLANCHIREISEN - *Mango de estiras.*

822	Ordinaires, sans vis	0.80
823	A vis fer	1. »
824	Façon lyonnaise, plaques cuivre, vis cuivre	1.75
825	— — — fer	1.75
826	Petit sabot.	1. »
827	Gros sabot, trou derrière	1.75

Manches d'étires au vent - HEFTE für RECKEN.

807	Pour étire ordinaire.	1. »
808	— double.	1.30
809	— triple.	1.65

Manches de côurses - HEFTE für AUSWASCHSTEINE.

pour Cœurse cintrée (voir nos 629-630).

653	— Cœurse à mettre au vent.	1. »
-----	------------------------------------	------

Manches de glace - HEFTE für GLASRECKEN.

890	Pour glace étire à glacer	1. »
1055	— — à cambrer	0.75

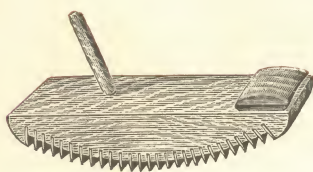
Manche, pour fourchette, bouloir, filoché, etc.

Nos	1056	1057	1058	1059	1060	1061
Diamètre m/m	35	40	45	50	55	60
Prix, le mètr.	1. »	1.25	1.50	1.60	1.75	1.85

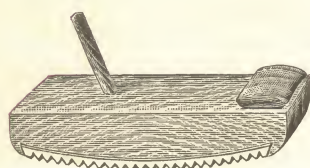
1062	Manuel Roret du tanneur-corroyeur, en 2 vol., nouvelle édition 1911.	6. »
1063	— chamoiseur-mégissier-teinturier, 1 volume . . .	3.50

Marbres. (Prix suivant dimensions.)

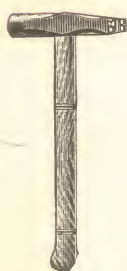
1064	Marguerite en cormier (ARMKRISPELHOLZ) (<i>Ramella para vaquetilla</i>), à vache, 27 dents	10. »
1065	Marguerite en cormier, à croupon, 32 dents	10. »
1066	— — à veau, 44 dents.	11. »
1067	— — à grainer, moyenne denture, 7 à 12. . .	14. »
1068	— — fine denture, 13 à 22. . .	15. »



1069



1075



1082



1084



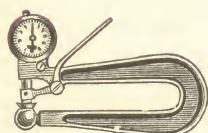
1090



1091



1092



1097

1069	Marguerite à dents de zinc, vache, 27 dents	10. »
1070	— — croupon, 32 dents	10. »
1071	— — veau, 44 dents	11. »
1392	Dent de rechange en zinc.	0.30
1072	Marguerite à dents de cuivre, vache	14. »
1073	— — croupon	14. »
1074	— — veau	15. »
1075	— à dents de cuivre fondu, pour vache	26. »
1076	— à denture fonte, pour grainer, moyenne	22. »
1077	— — — fine	25. »
1078	— à denture cuivre, pour grainer, moyenne	30. »
1079	— — — fine	35. »

Marguerite à main (voir Paumelle, n° 1156).

1080	Outil à retailer les dents de zinc de marguerite	1.50
1081	Rabot à retailer les marguerites cormier	10. »

Marmite fonte pour faire la colle (voir Poêles, n° 1242).

Marque coupante pour cuirs tannés.

Nous pouvons reproduire tous les croquis sur demande.

1082	Marteau à 2 lettres pour cuir en poil, en découpé, 15 m/m . . .	7. »
1083	— — — — 17 m/m . . .	8. »
1084	Marteau composteur à 2 cases, sans chiffre, hauteur 10 m/m . . .	15. »
1085	— — — — 15 m/m . . .	18. »
1086	— — — — 17 m/m . . .	20. »
1087	Chiffre ou lettre pour ce marteau, 10 m/m	2. »
1088	— — — 15 m/m	
1089	— — — 17 m/m	
1090	Marteau cuivre, à 2 têtes, pour battre le cuir	12. »
1091	— à 1 tête — —	10. »
1092	Marteau à coller les courroies	3.50

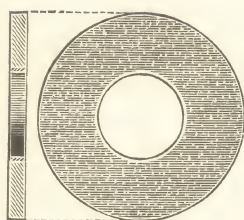
Marteau pour dépouiller les animaux (voir n° 780).

1093	Massette caoutchouc durci ou ébonite, pour chevreau, 18×11 cent. .	5. »
1094	— ou étire, caoutchouc durci, avec manche, 13×8 cent. .	4. »
1095	— gaïac, sans manche	1.50
1096	Mastic de fontaine, en pains de 5 kilogr. le kilogr.	0.50

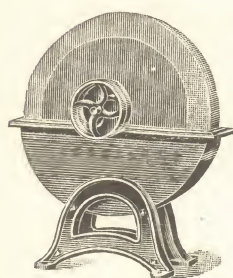
Matrice simple ou double, en bronze, pour cambrer les empeignes ou les brides de toutes dimensions et de tous dessins, suivant modèle. (Prix sur demande.)

Mesureur d'épaisseur, jusqu'à 11/10 de cent. modèle adopté par les commissions de réception de l'armée, graduation en 1/10 de m/m; avec écrivin.

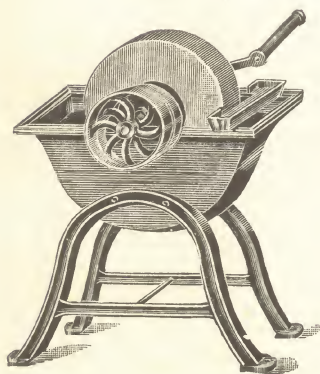
1097	Modèle courant permettant de mesurer sur une long. de 11 cent.	25. »
1098	Modèle permettant de mesurer sur une longueur de 20 —	35. »
1099	— — — — — 30 —	45. »
1100	— — — — — 40 —	55. »
1101	— — — — — 50 —	75. »



1104



1108



1117



1144



1145



1146



1147

1102	Mètre simple en bois, bouts ferrés.	1.75
1103	— double — — —	3.25

Meule pour machine à délayer ou à blanchir :

1104	Diamètre 235 m/m, épaisseur 23 m/m, alésée à 90 m/m	13. »
1105	— — — — — 70 m/m	13. »
1106	— — — — — 32 m/m — 90 m/m m ^{le} Combes	18. »

1107	Meule pour scie à lame sans fin, diamètre 265 m/m, épaisseur 21 m/m, alésage 25 m/m	13. »
------	---	-------

Meule montée sur auge en fonte marchant par courroie :

Nos	1108	1109	1110	1111
Diamètre, cent.	50	60	70	80
Prix	42. »	54. »	70. »	90. »

Nos	1112	1113	1114	1115
Diamètre, cent.	90	100	110	120
Prix	110. »	135. »	190. »	240. »

1116	Plus-value pour paliers bronze	7. »
------	--	------

Meule montée sur auge fonte, marchant par courroie, avec manivelle pour marche à bras, paliers bronze :

Nos	1117	1118	1119	1120
Diamètre, cent.	50	60	70	80
Épaisseur, cent.	8	9	10	12
Prix	45. »	55. »	70. »	90. »

Meule grain fin, non montée :

Nos	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127
Diam. cent.	50	50	55	60	60	65	70
Épais. cent.	8	10	11	9	12	12	10
Prix.	6. »	7. »	10. »	10. »	12. »	15. »	15. »

Nos	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134
Diam. cent.	70	75	80	90	100	110	120
Épais. cent.	12	12	12	12	12	12	14
Prix.	18. »	21. »	24. »	27. »	30. »	35. »	50. »

Monture fer ou bois pour coeurses (voir Coeurses, n° 629).

Moufles caoutchouc (voir Gants, n° 897).

1135	Moule à mottes, fer forgé	5. »
1136	— cuivre	6. »

Noir de fumée (KIENRUSS), pour cuir verni ou cuir noir :

1137	Première couche C, foulé le kilogr.	1.50
1138	Dernière couche D, extra dégraissé	2. »
1139	Léger pour cirage, qualité extra pour veau ciré	3. »

1140	Noir de jais.	3. »
------	-----------------------	------

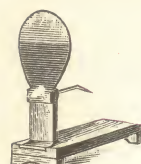
1141	— liquide pour chèvre.	1. »
------	--------------------------------	------

1142	— pour bride à sabot	0.75
------	--------------------------------	------

1143	— bitume de Judée, pour vernis	1.50
------	--	------

Outil pour retailer les dents de zinc (voir n° 1080).

1144	Outil fausse boutonnière, pour galochier	1.75
------	--	------



1148



1149



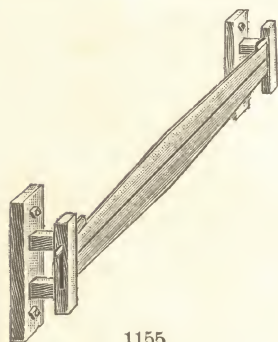
1152



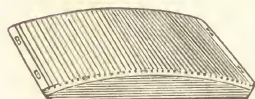
1153



1154



1155



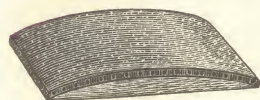
1156



1163



1164



1162



1165



1166



1168



1393

- 1145 Outil à faire les plis, pour galochier 1.75
 1146 — faux boutons — 1.75
 1147 — fausses piqures — 1.75

- 1148 **Palisson (STOLLBANK)** avec montant fonte et banc en bois . . . 30. »
 1149 — — — — — lame seule, ronde, pour peaux noires . . . 14. »
 1150 — — — — — ovale — blanches 14. »
 1151 — — — — — lime pour palisson 3.50

Planche de gaïac (voir Gaïac, n° 882).

Planche de liège à bras (voir n° 967).

- 1152 Plane à 2 manches, longueur de lame 290 m/m, largeur 50 m/m . . 12. »
 1153 Panier à coucher en fosse 7.50
 1154 Poubelle, tôle galvanisée, à 2 anses, sans couvercle, diamètre 0 m. 70, hauteur 0 m. 86 28. »
 Paroir pour mégissier. (**Prix suivant taille.**)
 1155 — — — — — Modèle de 1 m. 50 pour mouton 35. »

Paumelle ou liège à chagriner (voir Liège, n° 965).

Paumelle fonte, à main (HANDKRISPELEISEN) (*Palmella*):

- 1156 — — — — — denture moyenne, 7 à 12 9. »
 1157 — — — — — fine, 13 à 22 10. »
 1158 — cuivre — — — — — moyenne, 7 à 12 15. »
 1159 — — — — — fine, 13 à 22 16. »
 1160 — cormier — — — — — moyenne 8. »
 1161 — — — — — fine 10. »

- 1162 Paumelle de 35 × 25 cent. (forme de liège à chagriner), recouverte de peau de chien de mer 9. »

Pèse-extraits, tanins, etc. (voir Laboratoire, n° 934).

- 1163 Peigne de fourreur 7. »
 1164 Picots à pointe fer, manche bois rond. le mille. 18. »
 (Prix spéciaux pour commandes de 20 ou 50.000.)

- 1393 Pelle en bois, largeur 11 pouces 1.50
 1394 — — — — — 12 — 2. »
 1395 — — — — — 13 — 2.50

Pierres - ABZIEHSTEINE - Piedras.

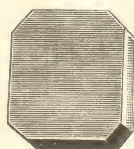
- 1165 Pierre à faux, le paquet de 12 2.50
 1166 — à serpette, longueur 35 cent. 1.25
 1167 — à purger, de chaux, 60 cent. 2. »
 1168 — mordante, longue, pour faux et tranchants 0.75
 1169 — rouge, longue, pour faux et tranchants (ROTH LANG) . . . 1.50
 1170 — douce, longue, bleue, pour faux et tranchants (BLAU LANG). 1. »



1173



1176



1174



1178



1180



1193



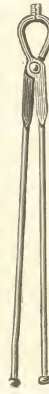
1200



1201



1202



1203



1204



1206



1207

1171	Pierre en ardoise, longue, pour faux et tranchants (LANG, SCHIEF)	0.80
1172	— épaisseur double	1.50
1173	Pierre du Levant, rectangulaire 200×105×35 m/m. . . . le kilogr.	3.50
1174	Pierre d'Écosse, octogone, pour dérayeur, 4 à 15 kilogr. —	3. »
1175	Collage sur planche avec entourage au mastic de fontaine . . .	1.50
1176	Pierre d'Écosse, rectangulaire, 20×10×5 cent., pour lame de machine à fendre le kilogr.	2.50
1177	Pierre d'Écosse, rectangulaire, 20×10×1 cent, pour lame de machine à fendre la pièce.	2.50
1178	Pierre douce à main, ronde, bleue (HAND BLAU RUND), diamètre 8 à 10 cent.	0.75
1179	Pierre rouge, ronde (HAND ROTH RUND), diamètre 8 cent. . .	1.50
1180	Pierre douce, ronde bleue, française (FRANZ. BLAU RUND) (Francesa), diamètre 20 cent., épaisseur 4 à 5 cent. . . .	2.50
1181	Pierre douce, bleue, française, diamètre 20 cent., épaisseur 8 à 9 cent.	5. »
1182	Pierre ronde, rouge, anglaise (ENGL., ROTH RUND) (Inglesa roja), diamètre 20 cent. le kilogr.	1.20
1183	Pierre octogone, rouge, anglaise, diamètre 20 cent. . . le kilogr.	1.20
1184	Pierre ponce par morceaux —	1.50
1185	— en poudre, fine —	0.40
1186	— — moyenne. —	0.40

Pierre ponce ronde, pour ponceuse, diam. 17 cent., épaisseur 8 cent.

Nos	1187	1188	1189	1190	1191	1192
	1, II	2, II	3, II	3, III	4, II	4, III
	gros grain dur	moyen grain dur	fin, grain dureté moyenne	fin grain dur	très fin dureté moyenne	très fin dur

Quel que soit le numéro 2.50

Pierre ponce artificielle à main.

Nos	1193	1194	1195	1196	1197	1198
	1, II	2, II	3, II	3, III	4, II	4, III

Quel que soit le numéro 0.75

1199 Pilon ou foulon de mégissier 4.50

Pinces pour tanneurs - ESCHERZANGEN - Tenaza.

1200	Acier, bec cintré, longueur 1,30	11. »
1201	— droit — 1,30	11. »
1202	— cintré gaufrier, ménageant la fleur, longueur 1,30 . . .	14. »
1203	Pince pour mégissier, bec cintré, longueur 1,30.	11. »
1204	— — à double bec caoutchouté.	25. »
1205	— — à grand bec spatulé, St-Junien	22. »

Nous pouvons, sur demande, construire ces pinces plus longues de branches.

1206	Pince à tirer, pour machine à scier en tripe, modèle bec droit .	5. »
1207	— — — — — bec spatulé, manche courbé	9. »



1208



1209



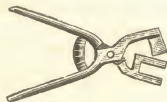
1211



1213



1219



1220



1221



1223



1230

1208	Pince à tirer, pour cuir en croûte (ZANGE für SPALTMASCHINE).	9. »
1209	— à parer (SCHLICHTZANGE), moyen modèle, 21 cent.	2.50
1210	— — — grand — 23 —	2.75
1211	— à cambrer, moyen modèle, 21 cent.	2.25
1212	— — — grand — 23 —	2.50

Pince suisse.

Nos.	1213	1214	1215	1216	1217
Force	1	2	3	4	5
Prix.	3.50	3.25	3. »	2.75	2.60

1218	Pince de fourreur, longueur 25 cent.	3.50
1219	— à coudre, en bois	1.75
1220	— à poser les agrafes, pour jonction de courroie	4. »
1221	— emporte-pièce, à guide, pour agrafes Loyson, petit modèle	6. »
1222	— — — — — grand —	10. »
1223	— — — à 1 tube rond	5. »
1224	— — — 2 —	7. »
1225	— — — 3 —	8. »
1226	— — — 4 —	8.50
1227	— — — 5 —	9.50
1228	— — — 6 —	10.50
1229	Tube de rechange	1.50

Produits chimiques.

Nous sommes à la disposition de nos clients pour leur fournir des produits chimiques de toute nature à de très bonnes conditions.

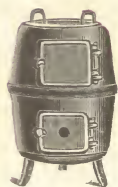
Poêles en fonte - GERBEROFEN.

Poêles en fonte douce, brûlant la tannée et toutes sortes de déchets aussi bien que le charbon. Ils conviennent parfaitement pour le chauffage des ateliers, des séchoirs à cuirs, à vernis et autres. Ils possèdent, sur le dessus, une ouverture permettant d'y placer une marmite, pour la fabrication de la colle par exemple.

Ne pas confondre avec les imitations en fonte mince se brûlant rapidement.

Modèle A, à gueulard; diamètre de l'ouverture supérieure : 0 m. 30.

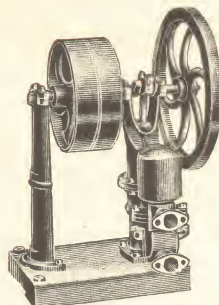
	TYPE	HAUTEUR	DIAMÈTRES		DIAMÈTRE du tuyau de fumée	POIDS approximatif.	
			Poêles	Grilles			
1230	1	1.05	0 63	0 57	0.16	320 ^k	185. »
1231	2	0.95	0.58	0 52	0.16	210	125. »
1232	3	0.85	0.53	0.49	0.14	160	100. »
1233	4	0.75	0.48	0.44	0.14	130	85. »
1234	5	0.70	0.43	0.39	0.14	98	65. »



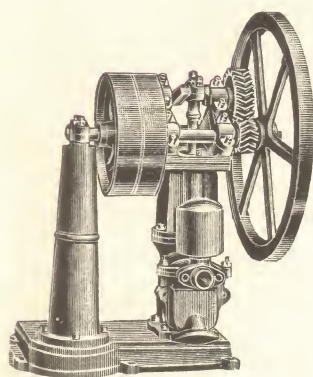
1235



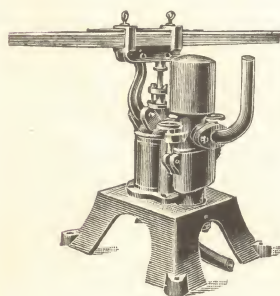
1242



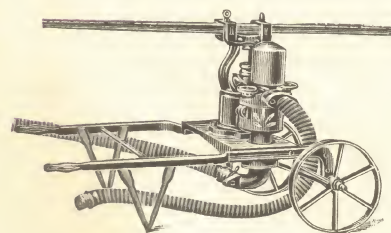
1245



1249



1251



1255

Modèle B, porte à fleur; diamètre de l'ouverture 0 m. 25 à 0 m. 30.

TYPE	HAUTEUR	DIAMÈTRES		DIAMÈTRE du tuyau de fumée	POIDS approxima.
		Poêles	Grilles		
6	0.80	0.52	0.49	0.14	120 ^k
5	0.75	0.47	0.44	0.14	99
4	0.72	0.44	0.41	0.14	90
3	0.68	0.40	0.39	0.14	74
2	0.65	0.37	0.35	0.14	62
1	0.58	0.34	0.32	0.12	52
0	0.56	0.31	0.29	0.12	40

Grilles se rapportant à ces poêles, nous indiquer le diamètre.

Tuyaux et coudes en tôle forte 2 m/m, pour poêle. . le kilogr.

0.70

Sur demande, nous chargeons de l'étude du chauffage des ateliers et des séchoirs. Il suffit de nous envoyer un croquis de l'emplacement avec la position des portes et des fenêtres et les dimensions principales.

1242 Marmite à faire la colle, petit modèle 0,25

5. »

1243 — — — grand modèle 0,30

6.50

Poêle de teinturier (voir Fourneau, n° 870).

1244 Pointes à lever, pour coupeur, long. 250 m/m, larg. 6 m/m, la douz.

5. »

Pompe aspirante et foulante, à double effet, marchant par courroie.

Nos	avec engrenages.					
	1245	1246	1247	1248	1249	1250
Débit à l'h ^{re} .	2.000	3.200	4.300	7.000	10.000	20.000
Prix . . .	200. »	275. »	315. »	375. »	575. »	750. »

Pompe aspirante et foulante, à balancier, avec bâti fonte.

Nos	1251	1252	1253	1254
Débit à l'heure.	2.800	4.500	10.000	20.000
Prix . . .	135. »	160. »	210. »	320. »

1255 Pompe de tannerie, aspirante et foulante, à double effet, montée sur brouette, débit de 8 à 10.000 litres à l'heure.

La pompe nue, sans raccord 165. »

1256 Coude en cuivre, à raccord mâle sur l'aspiration 15. »

1257 Crépine cuivre, à raccord femelle à l'extrémité du tuyau d'aspiration 15. »

1258 Nez fileté en cuivre au refoulement, avec demi-raccord femelle 12. »

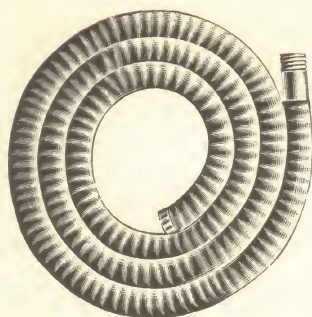
1259 Raccord 3 pièces de 60 m/m à l'aspiration p. relier 2 parties de tuyau 12. »

1260 — — 51 m/m au refoulement — — 12. »

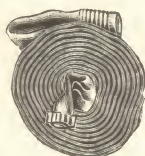
1261 Lance à incendie en cuivre, avec son demi-raccord vissé 31. »

1262 Jet éventail 8. »

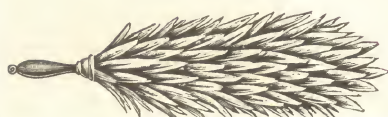
1263 Tuyau d'aspiration en caoutchouc, qualité spéciale pour jus de tan, à spirale saillante, 3 toiles, diamètre intérieur 55 m/m. Le mètre 17. »



1263



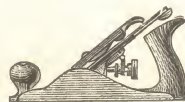
1265



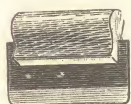
1267



1268



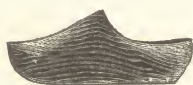
1269



1273



1281



1282



1283



1284

- 1264 Tuyau de refoulement en caoutchouc, spirale noyée, 3 toiles, diamètre intérieur 51 m/m Le mètre 14. »
- 1265 Tuyau de refoulement en toile, diamètre 51 m/m. — 2.25
- 1266 Pompe de tannerie, montée sur brouette, complète comprenant : raccords, crépine, 4 mètres tuyau aspiration caoutchouc, 3 toiles, 10 mètres, tuyau refoulement toile 300. »
- Poudre de savon ou talc. (Prix suivant cours.)
- 1267 Plumeau pour vernisseur 7. »

Queue de morue (voir Brosserie, n° 575).

Rabot à retailer les marguerites (voir n° 1081).

- 1268 Rabot à jonctionner, fer. 4.50

Rabot à jonctionner, système américain :

Nos.	1269	1270	1271	1272
Larg. de lame m/m.	30	35	40	45
Prix	11. »	13. »	15. »	17. »
Lame de rechange.	2.25	2.25	2.50	2.50

- 1273 Râclette de vernisseur, avec manche. 2. »
- 1274 — — sans manche. 1.25
- 1275 Règle acier pour dresser les croupions à courroie 2^m000×40×15 m/m. 25. »
- 1276 — de coupeur 500×30×12 m/m 10. »
- 1277 Respirateur du docteur Destourbe, pour préserver de la poussière de tan 17. »
- 1278 Rognure de peaux de gants, pour colle, couleur . . . le kilog. 0.75
- 1279 — — — blanche . . . — 0.80
- 1280 — de peaux de lapins, ou vermicelle, pour colle. — 1. »
- 1281 Roulette recouverte de peau de chien de mer 3.50

- 1282 **S**abots sans talons la paire 2. »
- 1283 — avec talons — 2. »
- 1284 Seau de tannerie, bois cerclé fer 5. »
- 1285 — bois cerclé cuivre 16. »
- 1286 — en toile 3.50
- 1287 — entièrement en cuivre. 25. »

Semelle pour machine à lisser à main (voir n° 1021).

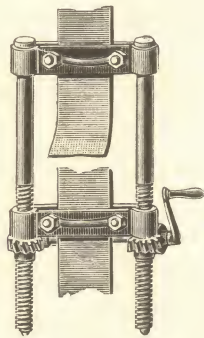
- 1288 Semelle de 1 m. 30 recouverte de liège et de buffe, pour lisseuse 35. »
- 1289 — plate en Madagascar, pour lisseuse fonte 25. »
- 1290 — — en charme, pour lisseuse fonte 10. »
- 1291 — — en acier, pour lisseuse fonte 20. »
- 1292 — — en cuir, pour lisseuse fonte 15. »
- 1293 — — en cuir, pour lisseuse Perfect 7.50



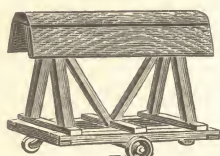
1390



1334



1335



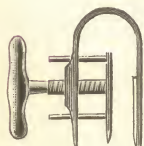
1347



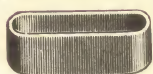
1349



1359



1360



1363



1364

1390 Tranchant américain 6. »

Tranchant, façon Château-Renault, ou faux (voir n° 839).

1331 Tranchet droit pour hommes 1.25

1332 — pour cadets 1. »

1333 — pour femmes 0.80

1334 Tenaille à cambrer 2.25

Thermomètre (voir laboratoire n° 954).

Tendeurs, pour la mise en place des courroies.

Nos.	1335	1336	1337	1338	1339	1340
Largr cent.	15	20	25	30	35	40
Prix	65. »	75. »	85. »	95. »	105. »	110. »
Nos.	1341	1342	1343	1344	1345	1346
Largr cent.	45	50	55	60	70	80
Prix	115. »	135. »	140. »	145. »	185. »	200. »

1347 Tréteau à roulettes pour tanneur } **Prix sur demande.**

1348 — — mégissier }

1349 — pour marbre ou pour table de corroierie . . la pièce. 20. »

1350 Teinture jaune, prix sur demande avec échantillon de couleur.

Tic tac (voir n° 1032).

Toile émeri, en pièces de 3 m. de longueur sur 75 cent. de largeur.

Nos.		1351	1352	1353	1354	1355	1356
Grosseur du grain		1	2	3	4	5	6
Prix, quel que soit le n°							la pièce. 7.50

1357 Tondeuse mécanique à flexible, pour rasage du veau mort-né ou du cuir à fouet de chasse 300. »

Tournevis (voir Couteau à délayer, n° 699).

Tuyaux de fumée pour poêle (voir page 28).

Tuyaux à ailettes.

Sur demande, nous pouvons étudier toute installation de chauffage par tuyaux à ailettes, en utilisant la vapeur vierge provenant de la chaudière, ou la vapeur d'échappement provenant d'une machine à vapeur.

1358 Valet de table galvanisé, ordinaire 1.70

1359 — — garni plaque cuivre 2.50

1360 — — mécanique, fer et cuivre 12. »

1361 Valton, acier mince 6. »

1362 — — épais 8. »

1363 — cuivre 12. »

1364 — bronze/phosphoreux dur, à dents arrondies, type Toulon. 18 »

1280 Vermicelle de peaux de lapin pour colle le kilogr. 1. »

Vinette (Jus d'épine-). (Prix variables suivant récolte.)

Zinc (feuilles de) de toutes dimensions. (Prix suivant grandeur et cours.)

INHALTSVERZEICHNIS

	Nos		Nos		Nos
A biehsteine, roth, lang.	1169	Falzbock	600	M essingrecken	805
— blau, lang	1170	Falzplatten	681	N ägel	659
— lang, schiefer	1171	Falzstähle	697	P ockholzplatten	882
— hand, blau, rund	1178	Farbebürste	547	Putzmesser	716
— hand, roth, rund	1179	Fingerlinge	773	S andsteine	899
— franz., blau, rund	1180	G erberofen	1230	Schiefersteine	633
— engl., roth, rund.	1182	Glasrollen	985	Schlichtmonde	1006
Agatrollen	974	Glasrecken	888	Schlichtzangen.	1209
Armkrispelhölzer	1064	Glättsteine	623	Sensen	836
Armpantoffelhölzer	967	Grundirpinsel	571	Schabeisen	701
Auftragbürste für Lackierer.	575	H andfeger	541	— für Weissgerber.	727
Ausreibebürste	551	Handpantoffelhölzer	971	— — Ziegenböckel	728
Auswaschbürste	559	Handkrispeleisen	1156	— — Narbenseiten	732
Aushornmesser	721	Hacken	852	Scheerdegen	1307
Auswaschsteine	641	Hefte für Blanchireisen . Seite 22.	822	— mit Rücken	1316
B lanchireisen	810	— Recken	807	Scheeren	603
Blanchirstähle	828	— Auswaschsteine — 22.	653	Scheerstähle	878
Bügelofen	870	— Glasrecken.	890	Stahlrecken	798
Bürste für Lohgaresleder	572	Holzgestelle.	630	Stahlzüge	832
Bürstenbinderei	540	K alkfalzen.	670	Stollbank	1148
C hagrinnrollen mit Holzgriffe	614	Kienruss.	1137	Streckeisen.	795
Chagrinhölzer	965	L edermesser	1294	T algeinbrennen-Bürste	565
D egrasbürste	562	Lederriemenmesser	746	W ichsbürste (rund).	567
E galisier-Handmaschine	1035	Legstähle	698	— (lang).. . . .	555
Eisengestelle	629	Leimbürste	564	Z ahnbronzrecken	830
Escherzangen	1200	Lohgabeln	859	Zangen für Spaltmaschinen	1208
F alzen	671	Lohnetze	844		

SUMARIO

	Nos		Nos		Nos
C aballette para rabajar	600	Cylindro a mana para sagrenar.	614	H ojas	681
Cepillo	540	D alla a descarnar	1316	Horquilla	859
Cepillo de grama	559	Dedil	773	L isas de cornalinas.	974
Cepillo para cirage	567	E stira para blanchir.	810	— vidrio	985
— color.	547	Estira de acero.	798	Lunetas	1006
— dar aceite	562	— — cobre	805	M ango de madera	653
— — el sebo	565	— — bronce para suela.	830	— estiras	pagina 22. 822
— encolar	564	— para cuadrillar.	832	P iedras	1165
— negro	555	Estira de cristal	888	— grés	899
— potasa	551	— piedra ordiner	641	Palmella.	1156
Clavo.	659	— duro	643	— de corcho	965
Cuchillo a dos cortes acero.	712	— blanco	645	R amella de corcho	967
— de curtidor	721	— silex muy duro	647	— para vaquetilla	1064
— labrar	702	— pizarra.	649	T enaza	1200
— — piedra.	623	Estreque	795	Tijeras	603
— — pizarra	633	G aucha	618	Trinchante	1307
— — rabajar	671	Guantes de caucho	895	— español	1319
— — rabajar de rivera	670				
— para descarnar carnero y					
— — cabra	727				
— para cortar correa.	746				

